

O O bet365

<div>
<h3>O O bet365</h3>
<article>
<h4>Compreendendo a razão de profundidade de voo eO O bet365import

26;ncia no processamento de injeção</h4>
<p>A razão de profundidade de voo é um fator crucial no processamento de injeção, ocorrendo entre o parafuso e o barril do extrusor, e é responsável por regular o fluxo do plástico derretido. Normalmente, a razão de largura de voo está mantida entre 2 e 3 no processamento, injeção comum.</p>

<h4>As três zonas do parafuso e a função de cada uma</h4>
<p>Existem três zonas distintas de um parafuso: a zona de alimentação, a zona a compressão/plasticarção e a área de medida/bombeamento. Cada zona tem uma função específica para garantir um processamento de injeção eficiente e um produto final de melhor qualidade.</p>

<h4>Ajuste da razão de profundidade de voo e seu efeito sobre o plástico e o produto final</h4>
<p>A razão de profundidade de voo tem um grande efeito sobre o desempenho do plástico no processamento e nas propriedades gerais do produto final. Ajustar a taxa certa pode resultarO O bet365O O bet365 um fluxo suave, menor tempo de ciclo, redução do superaquecimento e um produto final de melhor qualidade.</p>

Função
Zona de alimentação
Prepara o material plástico granulado para a alimentação contínua às zonas subsequentes.</td>

Zona de compressão/plasticarção
Leva o material plástico granulado ao estado líquido, empurrando-oO O bet365O O bet365 diretamente ao final do cilindro.</td>

Zona de medida/bombeamento
Transporta o material derretido até à matriz.</td>

</tbody>
</table>